|  |  |
| --- | --- |
| **རǎÕ4** | **ООО «Дальневосточная Лаборатория»****факт. адрес:690078 г. Владивосток, ул. Комсомольская, 5а****юр. адрес:690034 г. Владивосток, ул. Стрелковая д. 50 кв.58****Тел.: (423)245-68-69; факс (423)2300-982****dallab@mail.ru** |

**Лабораторная посуда и принадлежности из фарфора**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Воронка Бюхнера**http://www.labcampus.co.kr/product_image/L-10227.jpg | Предназначены для фильтрования под вакуумом. Подходит к колбам Бунзена. Воронки покрыты глазурью, за исключением верхней кромки.**Технические характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование величины** | **знак** | **Номера воронок** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Наибольший наружный диаметр, мм | D | 65±3 | 80±3 | 100±5 | 130±5 | 175±5 |
| Диаметр отверстия, мм | d | 1,25 | 1,5 | 2,0 | 2,0 | 2,0 |
| Высота, мм | H | 100±5 | 130±7 | 160±7 | 200±10 | 270±10 |
| Кол-во отверстий (не менее), шт | 60 | 61 | 91 | 169 | 169 |

 |
| **Кастрюля с ручкой**http://laborday.ru/image/cache/import_files/aa/aa4855fb-2254-11e1-8683-00155d006408-600x600.jpeg | Предназначены для подогрева и выпаривания жидкостей кислого, щелочного и нейтрального характера при помощи водяной бани, песочной бани и газовой горелки через асбестовую прокладку, а также в качестве ковша при переливании жидкостей.Внутренняя и наружная поверхности, за исключением верхней кромки и верхней стороны дна, покрыты глазурью.Соответствуют требованиям ГОСТ 9147-80.**Технические характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование величины** | **знак** | **Номера кастрюль** |
| 1 | 2 | 3 |
| **Расчетная емкость в мл** |
| 100 | 250 | 500 |
| Наибольший наружный диаметр, мм | D | 75±2 | 100±3 | 120±3 |
| Диаметр дна,мм | d | 40±2 | 50±2 | 65±2 |
| Высота, мм | H | 40±2 | 55±2 | 70±2 |

 |
| **Кружка с носиком**http://otlichniktk.ru/uploads/product/17309/106.jpeg | Предназначены для хранения и перемешивания жидкостей кислого, щелочного и нейтрального характера.Внутренняя и внешняя части кружки покрыты глазурью (за исключением наружной стороны дна). Соответствуют требованием по ГОСТ 9147-80.**Технические характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование величины** | **знак** | **Номера кружек** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| **Расчетная емкость в мл** |
| 250 | 500 | 1000 | 1500 | 2000 |
| Диаметр дна,мм | D | 65±3 | 85±3 | 105±3 | 120±5 | 135±5 |
| Высота, мм | H | 115±5 | 135±7 | 170±8 | 195±10 | 205±10 |

 |
| **Лодочки для сжигания**http://labhimos.ru/images/catalog/big/55.jpg | Предназначены для сжигания органических веществ при высоких температурах и при определении содержания углерода в стали. Лодочки для сжигания тип ЛС изготовляются из термостойкого фарфора. Глазурью не покрываются.Лодочки прямоугольные для определения зольности тип ЛЗ применяются в лабораторной практике по прямому назначению при высоких температурах. Допускается изготовлять лодочки тип ЛЗ глазурованными, кроме наружной поверхности дна и верхней кромки.Соответствуют требованием ГОСТ 9147-80.**Технические характеристики****Лодочки для сжигания**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование величины** | **знак** | **Номера лодочек** |
| 2 |
| Длина, мм | L | 85±2 |
| Длина дна лодочки, мм | l | 70±3 |
| Ширина, мм | B | 14±1 |
| Ширина дна, мм | b | 8±1 |
| Высота лодочки, мм | H | 10±1  |

**Лодочки прямоугольные**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование величины** | **знак** | **Номера лодочек** |
| 1 | 2 | 3 | 4 |  |  |
| Диаметр дна,мм | L | 45±2 | 50±2 | 60±3 | 80±4 |  |
| Ширина,мм | B | 25±1 | 36±2 | 40±2 | 56±3 |  |
| Высота, мм | H | 12±1 | 12±1 | 12±1 | 12±1 |  |

 |
| **Ложки фарфоровые**https://alita.kz/upload/iblock/382/38263534d17cdee76b2be77d66a344b1.jpg | Предназначены для набирания сыпучих веществ при взвешивании, снятия осадков с фильтров и т.п.Поверхность ложки покрыта глазурью. Соответствуют требованиям ГОСТ 9147-80.**Технические характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование величины** | **знак** | **Номера ложек** |
| 1 | 2 | 3 |
| Общая длинна, мм | L | 120±5 | 150±5 | 200±10 |
| Ширина рабочей части ложки, мм | a | 15±1 | 30±1 | 40±1 |
| Толщина ручки, мм | s | 5±1 | 6±1 | 8±1 |
| Высота рабочей части ложки, мм | h | 10±1 | 12±1 | 16±1 |

 |
| **Стаканы**https://alita.kz/upload/iblock/31d/31db0022b89c90811f485b45ae10c9a8.jpg | Предназначены для разнообразных химических работ: перемешивания, нагревания при помощи водяной бани, песочной бани или газовой горелки через асбестовую прокладку и т. п.Изнутри и снаружи, за исключением верхней кромки и внешней стороны дна, стаканы покрыты глазурью.Соответствуют требованиям ГОСТ 9147-80.**Технические характеристики**

|  |
| --- |
| **Номера стаканов** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| **Расчетная емкость в мл** |
| 25 | 50 | 150 | 250 | 400 | 600 | 1000 | 2000 | 4000 |
| **Диаметр дна, мм** |
| 35±1 | 35±1 | 50±2 | 60±2 | 75±3 | 85±3 | 100±5 | 125±6 | 175±7 |
| **Высота, мм** |
| 40±2 | 70±3 | 90±5 | 110±5 | 120±6 | 135±6 | 170±10 | 205±10 | 220±10 |

 |
| **Ступки и песты**http://tehnotherm.ru/UserFiles/Image/Stupki_farforovye/33567_1_big.jpg | Предназначены для тонкого измельчения небольших количеств твердых веществ и тщательного перемешивания нескольких веществ.Измельчение в ступках производится вручную, с помощью песта.Для эффективности измельчения и растирания внутренняя поверхность ступки не покрывается глазурью и остается шероховатой. Наружная сторона ступки, за исключением дна и части стенок, покрыта глазурью.Рабочая часть песта глазурью не покрывается. Ручка глазурована.Соответствуют требованиям ГОСТ 9147-80.**Технические характеристики ступок**

|  |
| --- |
| **Номера ступок** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Наибольший наружный диаметр D, мм |
| 50±2 | 70±3 | 90±3 | 110±4 | 140±4 | 180±5 |
| Диаметр дна d , мм |
| 30±2 | 40±2 | 50±2 | 60±2 | 70±3 | 90±3 |
| Высота H, мм |
| 35±2 | 40±2 | 45±2 | 50±3 | 70±3 | 90±4 |

**Технические характеристики пестов**

|  |
| --- |
| **Номера пестиков** |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Диаметр рабочей части D, мм |
| 90±3 | 120±4 | 170±5 | 210±5 |
| Высота, мм Н1 |
| 22±2 | 34±2 | 43±3 | 57±3 |
| Диаметр ручки D1, мм |
| 10±2 | 14±2 | 18±2 | 20±2 |

 |
| **Тигли**http://itcscon.ru/upload/resize_cache/iblock/413/310_285_1/41370dcd48180838323f5e9d2d788642.jpg | Предназначены для аналитических работ и служат, в основном, для прокаливания различных веществ и осадков, сжигания органических соединений при определении зольности и т. д.Весь тигель, за исключением верхней кромки и внешней стороны дна, покрыт глазурью. По желанию заказчика может быть не глазурованный. Фарфоровые тигли можно нагревать до температуры 1200°С.Соответствуют требованиям ГОСТ 9147-80**Технические характеристики****Тигли высокие**

|  |
| --- |
| **Номер тиглей** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| **Расчетная емкость в мл** |
| 3,5 | 8,0 | 19,0 | 38,0 | 86,0 |
| **Наибольший наружный диаметр D, мм** |
| 20±1,0 | 25±1,0 | 35±2,0 | 45±2,0 | 55±3,0 |
| **Диаметр дна d, мм** |
| 11±1,0 | 14±1,0 | 18±1,0 | 22±1,0 | 28±2,0 |
| **Высота Н, мм**  |
| 25±2,0 | 32±2,0 | 43±2,0 | 55±3,0 | 70±3,0 |

**Тигли низкие**

|  |
| --- |
| **Номер тиглей** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| **Расчетная емкость в мл** |
| 2,0 | 5,0 | 11,0 | 23,0 | 51,0 | 126,0 |
| Наибольший наружный диаметр D, мм |
| 20±1,0 | 25±1,0 | 35±2,0 | 45±2,0 | 55±3,0 | 75±3,0 |
| Диаметр дна d, мм |
| 11±1,0 | 14±1,0 | 18±1,0 | 22±1,0 | 28±2,0 | 38±2,0 |
| Высота Н, мм |
| 15±1,0 | 19±1,0 | 26±2,0 | 35±2,0 | 42±2,0 | 57±3,0 |

 |
| **Крышки к тиглям**http://hobby-cg.ru/assets/images/products/5793/760ee6740a3d11df88810016e661af2c_e66e0c3da28c11e781b284c9b271926a.jpg | Предназначены для накрывания тиглей высоких и низких при проведении химических анализов, если это предусмотрено технологией.Все крышки за исключением нижней кромки покрыта глазурью.Крышки к тиглям можно нагревать до Т-1200°СИзделия соответствуют требованиям ГОСТ-9147-80.**Технические характеристики**

|  |
| --- |
| **Номер крышки** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Диаметр дна d, мм |
| 22±1,0 | 27±1,0 | 38±2,0 | 48±2,0 | 59±3,0 | 79±3,0 |
| Высота Н, мм |
| 13±1,0 | 13±1,0 | 18±1,0 | 18±1,0 | 21±1,0 | 21±1,0 |

 |
| **Чашки выпарительные**https://ugreaktiv-galvanika.ru/d/1775855/d/vsk11.jpg | Предназначены для выпаривания до сухого остатка жидкостей нейтрального, щелочного и кислого характера, не оказывающих разрушительного действия на глазурованную поверхность фарфоровой чаши.Выпаривание производится при помощи водяной, песочной бани или газовой горелки через асбестовую прокладку.Внутренняя и наружная поверхности чаши, за исключением верхней кромки, покрыты глазурью.Соответствуют требованиям ГОСТ 9147-80.**Технические характеристики**

|  |
| --- |
| **Номера чаш** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| **Расчетная емкость в мл** |
| 25 | 50 | 100 | 150 | 250 | 450 | 850 |
| Диаметр D, мм |
| 62±2 | 77±2 | 97±3 | 107±3 | 123±3 | 163±5 | 205±5 |
| Высота Н, мм |
| 25±1 | 30±1 | 35±1 | 40±1 | 50±2 | 55±2 | 60±2 |

 |
| **Шпателя**http://tehnotherm.ru/UserFiles/Image/Shpatel_farforovyj/33543_1_big.jpg | Предназначены для набирания вещества при взвешивании на весах, для снятия осадков с фильтров, растирания и т.пСо всех сторон шпатель покрыт глазурью.Соответствуют требованиям ГОСТ 9147-80.**Технические характеристики**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименования величины** | **Обозначения** | **1** | **2** | **3** |
| Общая длинна, мм | L | 120±5 | 150±5 | 200±10 |
| Ширина меньшей лопатки, мм | a | 15±1 | 25±1 | 35±1 |
| Ширина большей лопатки, мм | b | 20±1 | 30±1 | 40±1 |

 |